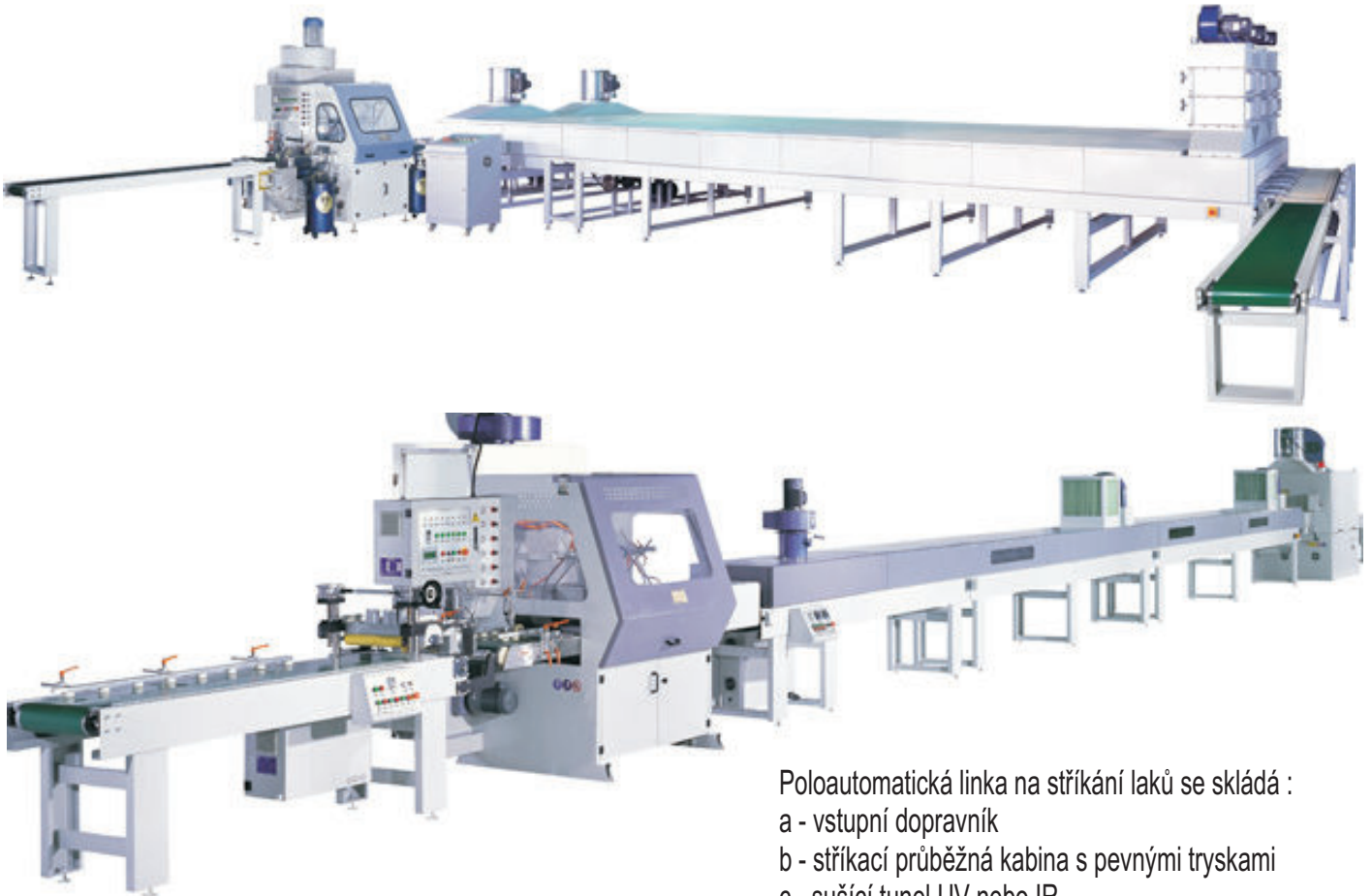


JKS

WOOD & METAL
MACHINES

Linka pro průběžné lakování lišt MH74



Poloautomatická linka na stříkání laků se skládá :
a - vstupní dopravník
b - stříkací průběžná kabina s pevnými tryskami
c - sušící tunel UV nebo IR
d - brousící stroj dle profilu nebo dopravník

Pracovní šířka	10 - 200 mm	10 - 400 mm
Pracovní tloušťka	3 - 80 mm	3 - 80 mm
Minimální délka kusu	750mm	450mm
Rychlost posuvu	0 - 30 m/min	0 - 30 m/min
Typ laku	PU	PU
Spotřeba vzduchu	2400 l/min	2400 l/min
Nános laku	60 - 200 g/m ²	60 - 200 g/m ²
Sušení	UV nebo IR	UV nebo IR

Jakmile se linka seřídí na daný materiál a profil stačí vkládat lamely a odbírat již suchý výrobek na, který je možné nanášet další vrstvy a nebo jej zabalit k expedici.

Jednoduchý a výkonný způsob nanášení laků bez lidského zásahu. Žádné znečištění prachem nebo otlaky prstů. Kontrolované prostředí pro stříkání s odsáváním vzduchu znečištěného lakem a sběr přebytečného laku do spodní nádoby.

